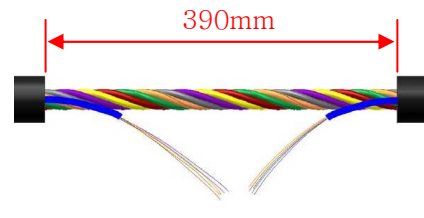
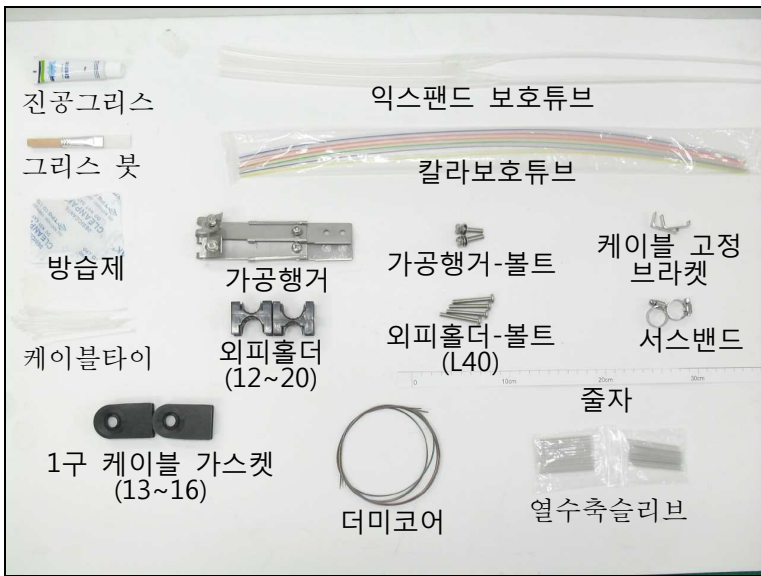
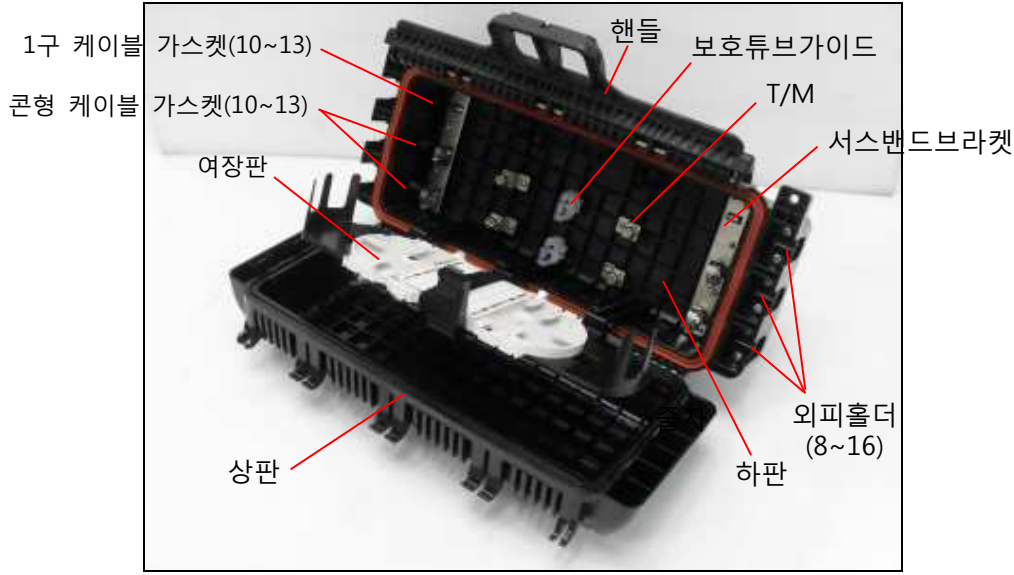
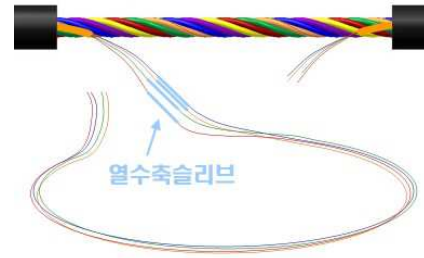


중간분기용 무여장 광접속함체 (VSOF-BS606GM) 사용설명서



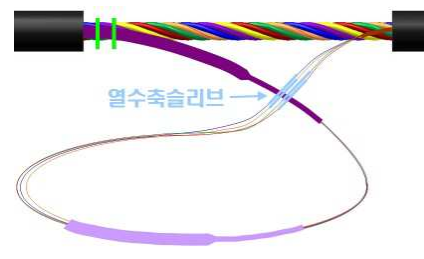
1. 기설 광케이블 중간외피 탈피, 유니트 절단
 기설된 광케이블의 중간외피를 390mm 탈피한다. 중심인장선은 자르지 않는다. 사용하고자 하는 유니트를 반으로 절단한다. 루즈튜브를 40mm 남기고 심선이 보이도록 탈피한다.



2. 더미코어 접속 (한쪽 끝 부분)
 부속으로 제공된 2m 길이의 더미코어를 한쪽 부분만 절단된 심선과 접속한다.
 * 더미코어 길이 2m



3. 익스팬드보호튜브 삽입 / 고정 (매우중요)
 익스팬드보호튜브를 그림과 같이 삽입한다. 첫 번째로 삽입한 익스팬드보호튜브를 케이블절단면 끝까지 밀어 넣은 후 케이블타이 2개를 사용하여 견고하게 고정한다.
 * 익스팬드보호튜브 삽입 시 방향 주의 (그림참조)
 * 열수축슬리브는 익스팬드보호튜브 내에 저장



4. 더미코어 접속 (나머지 부분)
 반대편 더미코어 끝부분을 남은 심선과 접속한다. 이때 두 번째로 삽입한 익스팬드보호튜브를 작업테이블에 위치 시키고, 접속간 심선이 꺾이거나 단선되지 않도록 주의한다.

1
2
3
4



5. 익스팬드보호튜브 고정
 두 번째로 삽입한 익스팬드보호튜브를 케이블절단면 끝까지 밀어 넣은 후 케이블타이 2개를 사용하여 견고히 고정한다.
 * 열수축슬리브는 익스팬드보호튜브 내에 저장



6. 함체개봉
 상판 윗면에 돌출된 2개의 레버를 각각 바깥방향으로 90도씩 돌린다. 손 또는 드라이버를 사용해 클립핸들을 위로 젖힌 후 접속함체의 상판과 하판을 개봉한다.
 * 클립핸들 해제 시 발생하는 소리는 잠김이 풀리는 정상적인 소리임



7. 외피홀더 해체
 드라이버를 사용해 외피홀더-볼트를 풀어준 후 외피홀더를 제거한다.
 * 핸들쪽(윗쪽) 양측에 있는 외피홀더를 해체한다.
 * 해체된 외피홀더는 분실되지 않도록 잘 보관한다.



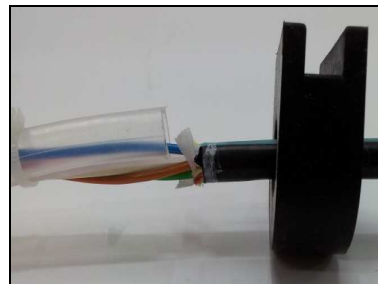
8. 케이블 고정 브라켓 장착
 부속으로 제공된 케이블 고정 브라켓을 그림과 같이 사각 홈 부분에 끼워 넣는다.



9. 케이블가스켓 적출
 함체 내부에 장착되어 있는 케이블가스켓을 적출한다.
 * 핸들쪽(윗쪽) 양측에 있는 케이블가스켓을 적출한다.
 * 적출한 케이블가스켓은 분실하지 않도록 보관한다.



10. 케이블가스켓 절개
 중간외피가 탈피된 광케이블의 직경을 측정 후 직경에 알맞은 케이블가스켓을 선택하여 그림과 같이 하측을 절개한다.
 * 케이블직경 10~13 : 함체에 장착된 가스켓
 * 케이블직경 13 이상 : 부속으로 제공된 가스켓



11. 케이블가스켓 장착
 절개된 케이블가스켓에 그리스를 충분히 도포한다. 그 후 중간외피가 탈피된 광케이블에 케이블가스켓을 장착한다.



12. 가공행거 조립
 가공행거를 접속함체 행거 결합부에 제공된 육각머리볼트(M6*L25)를 사용해 결합한다.

중간분기용 무여장 광접속함체 (VSOF-BS606GM) 사용설명서



13. 조가선에 함체 결합

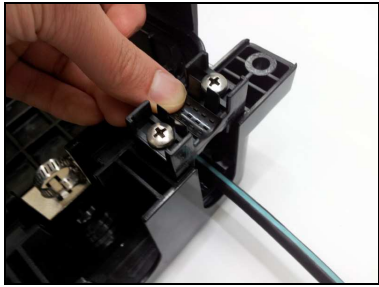
주어진 볼트를 사용해 가공행거를 조가선에 견고히 고정한다.



14. 광케이블 안착

중간외피가 탈피된 광케이블을 함체에 안착시킨다.
이때 케이블가스켓에 진공그리스를 도포한 후 함체에 완전히 밀착되도록 끝까지 밀어 넣는다.

* 함체의 핸들쪽 부분에 케이블가스켓이 안착되도록 한다.



15. 외피홀더 고정

볼트를 좌/우 밸런스를 맞춰가며 조여준다.
* 전동공구 사용시 (Torque 9)으로 사용할 것.
* 과도한 힘으로 조립 시 파손/광손실 발생 우려가 있으므로 주의할 것
* 아래 표를 참조하여 케이블 직경에 맞는 외피홀더 및 나사를 사용 할 것.

케이블 직경	외피홀더	외피홀더-볼트
Φ8~12 mm	기본장착 사용	기본장착 사용 (나사길이 30)
Φ12~16 mm	기본장착 사용	부속 사용 (나사길이 40)
Φ16~20 mm	부속 사용	부속 사용 (나사길이 40)

5



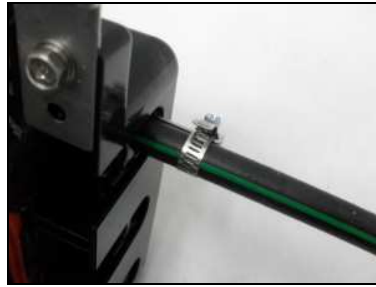
16. 익스팬드보호튜브 고정

익스팬드보호튜브를 함체내부의 중앙 새들을 통과하게 한 후 케이블 타이로 고정한다.



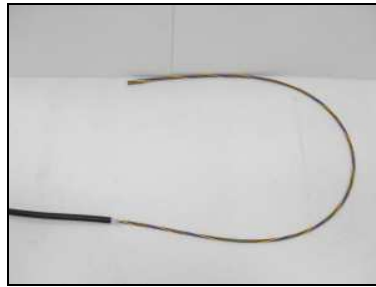
17. 더미코어 여장 정리

여장판이 지면과 수평이 되도록 개방한 후 익스팬드보호튜브의 끝부분을 여장판 입구에 고정시킨 후 케이블 타이로 고정한다.
더미코어를 원형으로 여장판에 저장한다.



18. 외부 서스밴드브라켓 고정

부속으로 제공된 서브밴드 브라켓을 그림과 같이 케이블 외피 고정 브라켓에 장착시킨다.



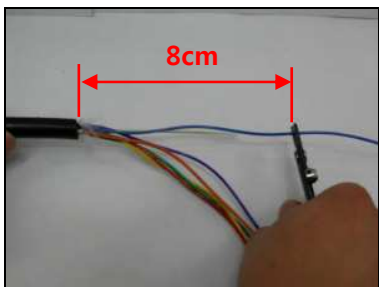
19. 신설용 광케이블 탈피

신설용 광케이블의 외피를 끝에서부터 1.2m 탈피한다.
중심인장선을 약 10cm 남기고 절단한다.

7

6

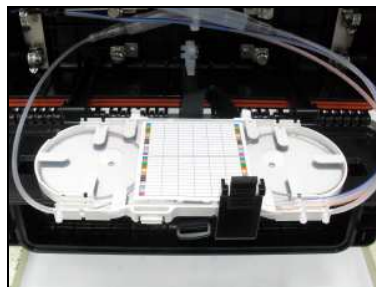
8



20. 유닛 탈피

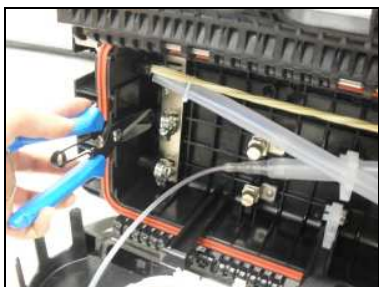
유닛을 약 8cm 남기고 탈피한다. 그 후 젤리세척제를 사용해 광섬유에 묻어있는 젤리를 제거한다.
케이블절단면까지 칼라보호튜브를 삽입한 후 절연테이프 등으로 고정한다.

* 보호튜브 길이 : 55cm



24. 광섬유 접속 및 여장정리

광섬유와 기존에 저장되어 있는 더미코어를 접속 공법에 따라 접속한 후 열수축슬리브를 O-ring 으로 고정한다.
광섬유를 여장판에 원형으로 저장한 후 여장판커버를 닫는다.



21. 콘형 케이블가스켓 절단

콘형 케이블가스켓 그림과 같이 가위 등으로 잘라낸다.



25. 여장판 밴드 및 지지대 결합

여장판밴드를 사용해 여장판과 여장판지지대를 견고히 묶어준다
그 후 여장판지지대를 후크를 이용하여 하판에 고정시킨다.



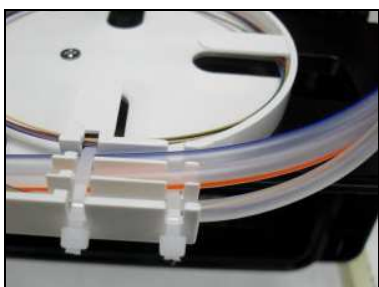
22. 광케이블 삽입

탈피된 광케이블의 절단면에 진공그리스를 충분히 도포한 후 함체내부로 밀어 넣는다.
본 매뉴얼의 15번과 같이 외피홀더를 고정한다.
광케이블의 중심인장선을 T/M으로 고정한다.
함체에 장착된 서스밴드를 조여 광케이블을 고정한다.



26. 클립핸들 결합 (1)

클립핸들을 최대한 위쪽으로 젖힌다.
그 후 왼쪽 그림과 같이 상판의 A 부분을 엄지손가락으로 꺾 눌러주면서 핸들을 아래방향으로 회전시킨다.
이때 상판의 A부분이 핸들 안쪽으로 들어가 상판이 약간 닫힌 상태가 된다.



23. 칼라보호튜브 고정

여장판 입구에 보호튜브 끝을 고정하여 케이블타이로 묶어 준다. 케이블타이의 남은 부분은 도구를 이용해 잘라버린다.
보호튜브는 새들을 이용해 정리한다.



27. 클립핸들 결합 (2)

잠김레버의 위치가 가로방향인지 확인 후 손으로 클립핸들을 딸깍 소리가 날 때까지 눌러서 함체 상판과 하판을 닫는다.
핸들을 완전히 닫은 후 잠김레버를 안쪽으로 90°회전시켜 핸들이 열리지 않도록 한다.

* 손가락 끼임 주의