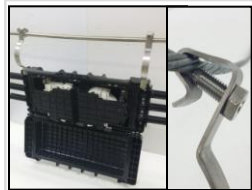


**1. 함체 개방**  
부속으로 제공된 오픈롤을 사용하여 커버를 벗겨 함체를 개방한다.

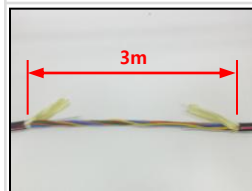


**2. 가공행거 결합**  
부속으로 제공된 볼트를 사용하여 함체 양 측면 상단부에 가공행거를 조립한다.

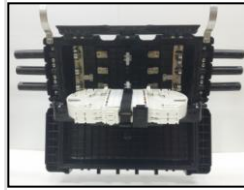
※ 가공행거 방향 주의 (그림 참조)



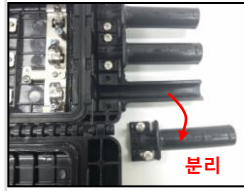
**3. 조가선에 거치**  
가공행거를 조가선에 거치한 후 볼트를 조여 고정한다.



**4. 광케이블 탈피**  
광케이블을 중간분기 공법으로 탈피한다. MSLT케이블의 피복에 표시된 기호(V) 부분에서 좌/우 1.5m 씩 총 3m 탈피한다.  
• 케이블 피복 탈피 길이 : 약 3m  
• 중심인장선 길이 : 약 10cm  
• 아라미드 안 길이 : 약 10cm



**5. 여장판 지지대 개방**  
여장판 지지대의 후크 부분을 눌러 여장판이 지면과 수평이 되도록 한다.



**6. 열수축관-상측 분리**  
함체에 결합되어 있는 열수축관의 나사를 풀어 상측부를 분리시킨다.  
또한 함체내부 좌/우측에 있는 T/M너트를 분리시킨다.



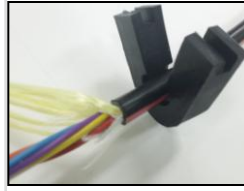
**7. 케이블가스켓 홀 생성**  
함체로부터 케이블가스켓을 분리한 후 꼭지 부분을 강하게 당겨 홀을 생성한다.



**8. 케이블가스켓 절개**  
그림과 같이 케이블가스켓의 중앙부분을 절개한다.



**9. 그리스 도포**  
케이블가스켓의 측면과 절개된 부분에 그리스를 도포한다.  
또한 광케이블과 케이블가스켓이 접촉하는 부분에도 그리스를 도포한다.



**10. 광케이블 삽입**  
광케이블을 가스켓의 절개된 부위에 삽입한다.



**11. 케이블가스켓 삽입**  
케이블가스켓을 함체에 삽입한다.  
케이블가스켓 뒷부분에 그리스를 도포하고 메인가스켓을 본래 위치에 삽입한다.



**12. 중심인장선 고정**  
중심인장선을 T/M 홈 부분에 위치한 후 분리되어 있던 T/M 너트를 조여준다.  
드라이버 등으로 한번 더 조여 중심인장선을 완전히 고정한다.  
남은 중심인장선은 짧게 절단한다.

	<p><b>13. 아라미드 안 고정</b> 아라미드 안을 시계방향으로 나사 몸통부에 휘감은 후 볼트를 조여 고정한다. ※ 아라미드 안은 좌/우측 인입구에 상관없이 항상 시계방향으로 휘감는다.</p>
	<p><b>14. 열수축관 상 결합</b> 분리되어 있던 열수축관 상측을 본래 위치에 결합하고 나사를 조여준다.</p>
	<p><b>15. 유닛 탈피길이 표시</b> 유닛 중간분기 탈피를 위해 그림과 같이 여장판 인입구 부분에 탈피지점을 표시한다.</p>
	<p><b>16. 유닛 탈피</b> 유닛을 중간분기 탈피한다.</p>
	<p><b>17. 스파이럴 보호튜브 삽입</b> 스파이럴 보호튜브를 약 10cm 정도 절단한 후 양쪽 유닛에 삽입한다.</p>
	<p><b>18. 유닛 안착</b> 스파이럴 보호튜브를 여장판 인입구에 안착시킨 후 케이블타이로 고정한다.</p>
	<p><b>19. 심선 정리</b> 분기 작업 시 편의성을 위해서 심선을 8자 형태가 되도록 정리한다.</p>
	<p><b>20. 모든 유닛 반복작업</b> 위 15~19번 과정을 다른 유닛에도 반복하여 작업한다. 모든 유닛의 심선이 여장판에 위치하도록 한다.</p>

	<p><b>21. 여장판 폐쇄</b> 여장판밴드를 묶은 후, 여장판지지대를 닫는다.</p>
	<p><b>22. 함체 폐쇄</b> 개봉의 역순으로 함체를 폐쇄한다.</p>
	<p><b>23. 케이블 표면 정리</b> 사포를 사용하여 케이블표면을 다듬는다. 알코올 티슈 등으로 표면의 이물질을 제거한다.</p>
	<p><b>24. 은박테이프 삽입</b> 열수축튜브 가열 시 고열로부터 케이블을 보호하기 위해 은박테이프를 씌운다.</p>
	<p>※ 은박테이프 위치 은박테이프의 녹색선이 열수축튜브 끝부분에 위치하도록 한다.</p>
	<p><b>25. 지퍼형 열수축튜브 삽입</b> 지퍼형 열수축튜브를 공법에 따라 삽입한 후 토치를 사용하여 안쪽부터 바깥쪽으로 고르게 열을 가한다.</p>
	<p><b>26. 광케이블 중단 작업</b> 이후 작업부터는 기존 함체의 작업방식으로 광케이블의 중단작업을 실시한다.</p>